

## ADOUCCISSEUR START

### VANNE À PISTON

### PROGRAMMATION AISÉE

### BAC DESIGN

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

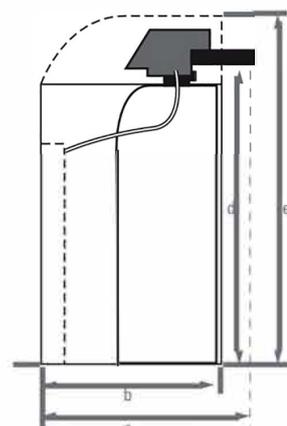
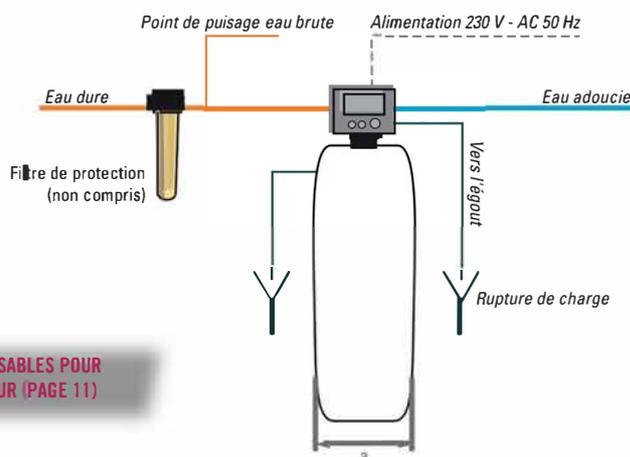
- Tension d'alimentation : 230 V - AC - 50 Hz
- Pression de fonctionnement conseillée : 2 - 6 bar
- Température ambiante : 2 à 45°C
- Consommation électrique en service : 4 W environ
- Température de l'eau : 1 à 35°C
- Entrée / sortie : 26 / 34 F
- By-pass inox
- Régénération volumétrique /chronométrique
- Attestation de conformité sanitaire (ACS)
- Agrémentation consommation humaine par le ministère de la santé



MODÈLE	START 10	START 20	START 30
Volume de résines	10 L	20 L	30 L
Capacité de traitement	55°F m <sup>3</sup>	110°F m <sup>3</sup>	165°F m <sup>3</sup>
Autonomie d'eau adoucie entre 2 régénérations pour une eau brute à 30°F	1,8 m <sup>3</sup>	3,7 m <sup>3</sup>	5,5 m <sup>3</sup>
Consommation d'eau par régénération (p = 3 bar)	125 L	150 L	175 L
Consommation de sel par régénération	1,5 kg	3 kg	4,5 kg
Capacité du bac à sel	25 kg	75 kg	60 kg
Hauteur (e)	670 mm	1140 mm	1140 mm
Largeur (a)	320 mm	320 mm	320 mm
Profondeur (c)	500 mm	500 mm	500 mm
Débit de pointe (m3 / h)	1m3 / h	2m3 / h	3m3 / h
RÉFÉRENCE	A37936	A37937	A37938

Les adoucisseurs sont soumis à une écotaxe.

Tous les modèles sont livrés avec flotteur double sécurité, by-pass, réglage de la dureté résiduelle, raccord trop plein, 2 m de tuyau de vidange + 2 colliers de serrage, manuel technique d'installation.



**VOIR LES INDISPENSABLES POUR VOTRE ADOUCISSEUR (PAGE 11)**