

Adoucisseur d'eau MONOBLOC HG **EIQ**

Débit de **1 à 3 m³ / H**

Volume résine de **10 à 30 L**

L'ADOUCCISSEUR ÉLIMINE LE CALCIUM ET LE MAGNÉSIUM EN EXCÈS, PAR LE PASSAGE DE L'EAU À TRAVERS UN MÉDIA DE RÉSINE ADOUCISSANTE.

La régénération périodique du système se fait avec de la saumure (eau saturée en sel). La vanne de ce système est conçue pour permettre un fonctionnement fiable, minimisant la quantité d'eau et de sel nécessaire au processus de régénération.

Un MATÉRIEL COMPLET.

- Large gamme de 10 à 30 L
- Livré avec un réglage de la dureté résiduelle, cet appareil inclut tous les accessoires nécessaires à son installation (raccord de trop-plein, tuyau de vidange et colliers de serrage), ainsi qu'une notice d'installation détaillée. Une filtration en amont est conseillée pour maximiser ses performances.
- Tous les modèles sont livrés avec flotteur double sécurité, by-pass

APPLICATIONS

L'adoucisseur d'eau Monobloc HG EIQ retient le calcaire (les sels entartrants) présent dans l'eau pour protéger des applications qui nécessitent un traitement d'eau professionnel :

- Les réseaux E.C.S.
- Les circuits de chauffage et de climatisation.
- Protections des machines à laver et des fours vapeur.
- Alimentation de process industriel (tours aéroréfrigérantes, chaudières, circuits techniques, eau de refroidissement...).

AVANTAGES

- Programmation facilitée
- Alarme manque de sel signalée par un changement de couleur de l'écran digital
- Modes Vacances et Alerte de maintenance
- Faible consommation d'eau

POURQUOI ADOUCIR SON EAU ?

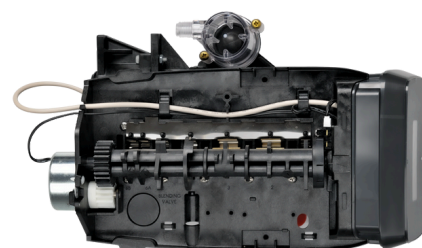
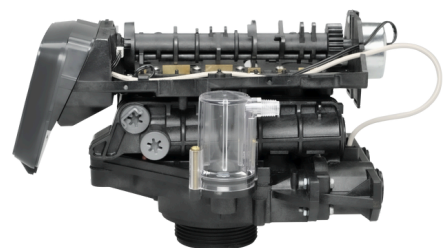
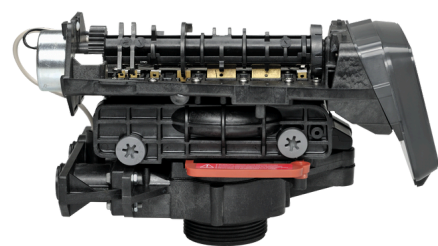
Améliorez votre confort : peau moins sèche, linge plus doux, fin des traces de calcaire sur la vaisselle, les sanitaires, etc.

Réalisez des économies : protéger les canalisations et appareils domestiques des dommages causés par le tartre ou le calcaire.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	HG 10 IQ A37968	HG 20 IQ A37969	HG 30 IQ A37970
Volume de résine (L)	10L	20L	30L
Capacité du bac (en Kg)	25	75	60
Capacité de traitement (en°F m3)	55	110	165
Débit de point d'utilisation	1 m3/h	2 m3/h	3 m3/h
Consommation d'eau par régénération	110 L	125 L	150 L
Autonomie d'eau adoucie entre 2 régénérations pour une eau brute à 30°F	1,8 m3	3,7 m3	5,5 m3
Consommation de sel par régénération	1,5 kg	3 kg	4,5 kg
Hauteur	72 cm	120 cm	120 cm
Largeur	32 cm	32 cm	32 cm
Profondeur du bac	52 cm	52 cm	52 cm
Profondeur totale de l'appareil	66 cm	66 cm	66 cm



CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

- Tension d'alimentation : 230 V - AC - 50 Hz
- Pression fonctionnement conseillé : 2 - 6 bar
- Température ambiante : 2 à 45°C
- Consommation électrique en service : 3 W environ
- Température de l'eau : 2 à 38°C
- Entrée/Sortie : 20/27 M
- réglage des temps des cycles de régénérations (optimisation des consommations d'eau pendant les régénérations)
- Forçage calendaire et mode manuel (période de vacances, régénération supplémentaire)
- Triple protection : flotteur double sécurité + trop plein
- Mitigeur pour le réglage de la dureté résiduelle

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Porte-Filtre 9"3/4 avec purge et insert en laiton 20/27 F	A24786
Kit installation pour adoucisseur d'eau monobloc	A42014
Kit filtration pour adoucisseur d'eau monobloc	A42015
TEST TH - Test de dureté de l'eau	A24136
Equerre de fixation simple + 4 vis	A24800
Clé de démontage	A24807
Cartouche 9"3/4 Meltblown 20µm	A24813
Sel sac de 25 kg	A25101
Kit d'analyse TH Mono-réactif	A41001
Désinfectant résine bidon 0,5 L	A38443
Filtre multi compact 50µ	A37942

SCHEMA DE FILIÈRE

